

MOVING YOU FURTHER

HL940

Con motore Tier 4 Final / Stage IV installato



* Nella foto può essere inclusa attrezzatura opzionale.

Potenza netta

116 kW (156 HP) / 2100 giri/min

Potenza lorda

118 kW (158 HP) / 2100 giri/min

Velocità di traslazione

40,0 km/h (24.9 mph)

Peso operativo

13100 kg (28,880 lb)



PADRONANZA DEL TERRENO

I caricatori su ruote della serie HL sono prodotti caratterizzati dallo spirito di iniziativa, dalla creatività e dal forte istinto di HHI. Gli ingegneri esperti di HHI hanno lavorato instancabilmente per offrire un prodotto privo di difetti. La nuova serie HL risponde alle esigenze dei clienti nei settori identificati mediante un attento monitoraggio. Le prestazioni vengono ottimizzate attraverso test in condizioni di impiego effettivo e controlli di qualità rigorosi. La serie HL supera le aspettative dei clienti. Diventa un vero leader del settore con la serie HL di HHI.



* Nella foto può essere inclusa attrezzatura opzionale.

PADRONANZA DEL TERRENO

HL940

La serie HL supera le aspettative dei clienti.
Diventa un vero leader del settore con la serie HL di HHI.



LAVORO OTTIMIZZATO, VALORE ECCELLENTE

- Indicatore ECO
- Pedale ECO
- Arresto automatico del motore
- Controllo elettroidraulico
- Nuovo sistema di pesatura
- Fattore di riempimento della benna migliorato



MAGGIORE AFFIDABILITÀ, MAGGIORE SOSTENIBILITÀ

- Disco del freno sinterizzato
- Struttura resistente per il sistema post-trattamento
- Tubi flessibili idraulici più resistenti
- Durata migliorata dei telai e dei collegamenti anteriori e superiori



FRONTIERA DELL'INFOTAINMENT

- Monitor touchscreen ampio e intelligente
- Sistema audio



COMFORT MODERNO, SOLUZIONE SEMPLICE E SICURA

- Nuovo sistema di climatizzazione
- Sedile, braccioli e leva di comando completamente regolabili
- Cabina spaziosa con isolamento acustico totale
- Vano motore a tenuta stagna e cofano motore apribile completamente
- Accesso centralizzato e semplice ai punti su cui intervenire
- Intervallo di manutenzione iniziale consolidato



* Nella foto può essere inclusa attrezzatura opzionale.



FINO al 10%

di maggiore efficienza del carburante durante il caricamento del carrello

(con T/M a 5 marce, caricamento e trasporto confrontati con la serie 9A)

* Nella foto può essere inclusa attrezzatura opzionale.

Nuovo sistema di pesatura

La serie HL migliora ulteriormente la precisione di lavoro con una calibrazione del peso aggiuntiva. La funzione di pesatura cumulativa automatica/manuale migliora notevolmente l'efficienza operativa. Le icone che mostrano gli errori di pesatura e l'indicazione del peso in due colori sul monitor consentono una pesatura accurata per agevolare una gestione efficiente della produzione.

LAVORO OTTIMIZZATO, VALORE ECCELLENTE

Nuovo motore per prestazioni migliori

Prestazioni senza precedenti garantite da una potenza elevata a bassa velocità e con un'efficienza del carburante eccellente. Grazie alle migliori prestazioni, i caricatori su ruote della serie HL di HHI vantano un aumento del 10% in termini di efficienza del carburante. Migliorano la produttività, dimostrando un valore più elevato negli ambienti più difficili.



Indicatore ECO

L'indicatore ECO consente un utilizzo delle macchine proiettato al risparmio. Il livello dell'indicatore cambia colore in base alla coppia motore e al livello di efficienza del carburante. Inoltre, viene visualizzato lo stato del consumo di carburante, ad esempio la quantità media e il carburante totale consumato. Il consumo di carburante orario e giornaliero può essere controllato anche nel menu dettagliato.



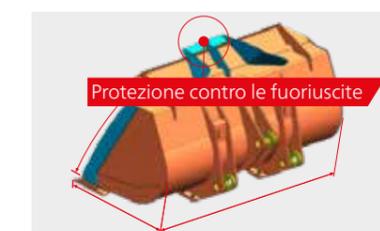
Pedale ECO

Il pedale Eco di nuova dotazione permette all'operatore di calibrare facilmente i valori operativi di potenza nel rispetto dell'intervallo di consumo di carburante ottimale.



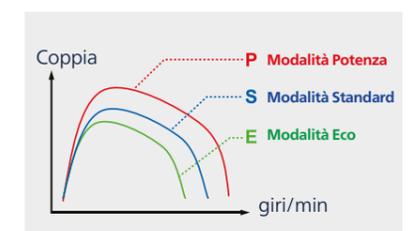
Arresto automatico del motore

Il motore della serie HL si spegne quando viene portato al regime minimo per ridurre l'inutile consumo di carburante e le emissioni. Gli operatori possono scegliere la modalità di funzionamento e la durata del regime minimo a seconda degli ambienti di lavoro migliorando ulteriormente l'efficienza.



Fattore di riempimento della benna migliorato

Il design della benna è stato migliorato per aumentare la capacità della benna e ridurre la fuoriuscita dei materiali carichi, potenziando notevolmente l'efficienza operativa.



Modalità operative variabili

La pala gommata HL940 è progettata per selezionare una delle tre modalità del motore (P/S/E) a seconda delle condizioni lavorative e delle preferenze operative personali.

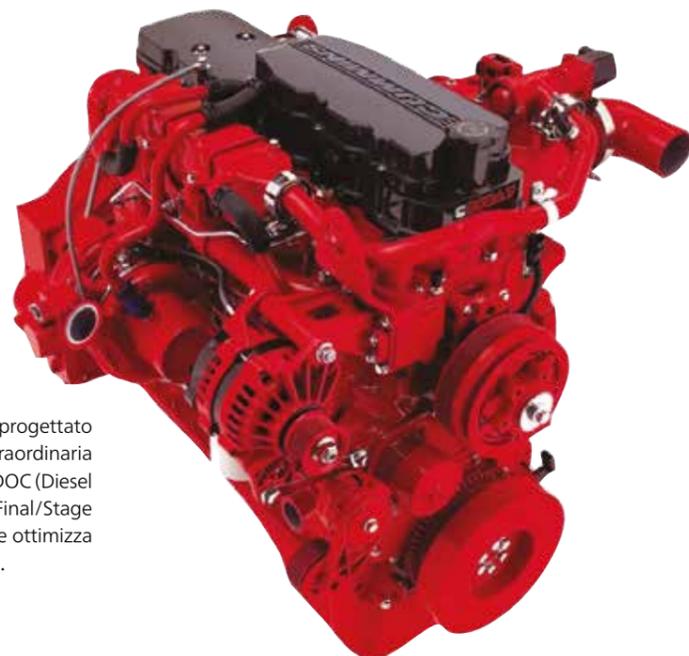
* Modalità di funzionamento (una volta / sempre / mai); durata del regime minimo (da 2 a 40 minuti)

* Utilizzabile sull'interruttore di avviamento (opzionale)

MAGGIORE AFFIDABILITÀ, MAGGIORE SOSTENIBILITÀ

Nuovo design esterno per garantire robustezza e sicurezza elevate

Il vero valore della serie HL, ora molto più potente, viene rivelato negli ambienti di lavoro più difficili. Con la struttura del design a resistenza elevata e il sistema duraturo dimostrato da test su strada rigorosi in diversi siti operativi, i caricatori su ruote HHI possono effettuare qualsiasi lavoro con carichi elevati per ottimizzare la produttività. La durata dei telai e dei collegamenti è 1,5 volte migliore rispetto alla precedente generazione della serie 9.



Potente motore Tier 4 Final Cummins QSB6.7

La nuova pala gommata HL940 è dotata di motore Cummins QSB6.7 progettato per garantire consumi di carburante ridotti, affidabilità, durata e straordinaria densità di potenza. Il sistema SCR (Selective Catalytic Reduction) con DOC (Diesel Oxidation Catalyst) è conforme agli standard per le emissioni Tier 4 Final/Stage IV, senza filtro antiparticolato diesel né rigenerazione. Questo motore ottimizza la soddisfazione del cliente con la sua eccezionale capacità lavorativa.



Disco del freno sinterizzato

La serie HL è dotata di un disco sinterizzato realizzato con un nuovo materiale che vanta una durezza eccellente e consente di evitare la generazione di calore e vibrazioni, aumentando la resistenza dei freni e garantendo una manutenzione semplice con un design intuitivo.



Struttura resistente per il sistema post-trattamento

I caricatori su ruote HHI sono dotati di un supporto resistente e di un sistema di ammortizzatori per evitare guasti al sistema post-trattamento causati da urti e vibrazioni durante il funzionamento e migliorando, di conseguenza, la durezza.



Flessibile idraulico

La durata e il ciclo di vita dei flessibili idraulici HHI sono raddoppiati rispetto alle loro versioni precedenti.



** Nella foto può essere inclusa attrezzatura opzionale.

Tubi flessibili idraulici più resistenti

La nuova serie HL è dotata di tubi flessibili idraulici che vantano un'incredibile resistenza al calore e alla pressione, aumentando notevolmente la durezza.



* Nella foto può essere inclusa attrezzatura opzionale.

FRONTIERA DELL'INFOTAINMENT

Quadro della strumentazione migliorato per un controllo più semplice

La serie HL è stata ottimizzata per consentire agli operatori di visualizzare dati precisi delle attrezzature in modo tempestivo. Questa funzionalità è molto importante negli ambienti di lavoro più difficili e consente di aumentare la produttività beneficiando, nel contempo, delle varie forme di intrattenimento. È possibile ottenere soddisfazioni senza precedenti grazie all'infotainment della tecnologia informatica all'avanguardia di HHI.



Monitor touchscreen ampio e intelligente

Il display di tipo capacitivo da sette pollici (simile al display di uno smartphone) della serie HL è più ampio rispetto al modello precedente e garantisce una leggibilità eccellente. Il dispositivo AUX audio garantisce agli operatori un livello di comodità elevato.



Sistema audio

La radio, la funzionalità viva voce Bluetooth integrata e il microfono incorporato consentono di telefonare in modo comodo e sicuro durante il lavoro e la guida.



Cruscotto con punti di accesso centralizzati

Tutte le spie di stato della macchina sono state centralizzate, permettendo così all'operatore di controllare la macchina in modo semplice ed efficiente.



Wifi Direct con smartphone (terminale intelligente)

Il sistema Miracast basato sul WiFi dello smartphone dell'operatore consente un utilizzo semplice e comodo delle varie funzioni dello smartphone sull'ampio schermo, inclusi ascolto di musica, navigazione e visualizzazione di pagine Web e video.

COMFORT MODERNO, SOLUZIONE SEMPLICE E SICURA

Nuova cabina per un comfort maggiore

Poiché la priorità principale è la soddisfazione degli operatori in termini di silenzio, sicurezza e facilità di manutenzione, i caricatori su ruote HHI sono dotati di una cabina confortevole caratterizzata da un design che garantisce livelli minimi di vibrazioni e rumori, nonché una sicurezza molto elevata. Aumentano il grado di soddisfazione anche ampliando il ciclo di sostituzione dei materiali di rifornimento e riducendo i tempi e i costi di manutenzione.



Sedile, braccioli e leva di comando completamente regolabili

Il lussuoso sedile più grande e confortevole di qualità elevata (poggiatesta sempre in dotazione, sedile riscaldato disponibile come optional) e i braccioli regolabili integrati con le leve di comando degli accessori rendono la cabina più confortevole e piacevole.

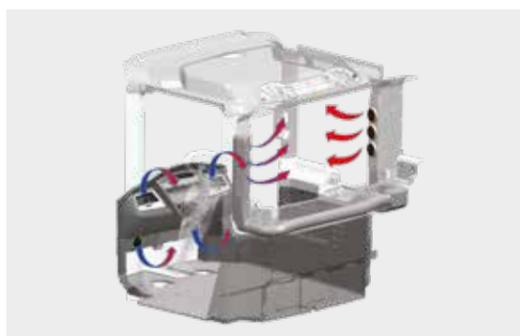


Cabina spaziosa con isolamento acustico totale

La tecnologia di riduzione dei rumori all'avanguardia della serie HL assicura un silenzio elevato (68 dB) per questa categoria di attrezzature, assicurando uno spazio interno più silenzioso e piacevole.



Sedile con sospensione pneumatica Maniglia telescopica e inclinabile completamente regolabile



Nuovo sistema di climatizzazione

Le prestazioni di raffreddamento e riscaldamento dei caricatori su ruote HHI vengono migliorate ottimizzando il flusso dell'aria. Il sistema di climatizzazione si trova sul lato destro della cabina per assicurare semplici operazioni di manutenzione e sostituzione del filtro. La capacità del filtro interno è stata aumentata e il relativo materiale è stato cambiato per ottenere prestazioni migliori.



7dB

Riduzione dei rumori in cabina
(rispetto alla serie 9A)

* Nella foto può essere inclusa attrezzatura opzionale.

Vano motore a tenuta stagna e apribile completamente

Nella serie HL è stata migliorata l'accessibilità al vano motore a tenuta stagna con un cofano retrattile per consentire semplici operazioni di pulizia e manutenzione. Il vano motore era stato progettato per impedire la possibilità di incendi causati dall'ingresso di sostanze estranee. Il cofano motore completamente retrattile nella modalità di apertura con cilindro elettrico migliora anche la facilità di manutenzione del vano motore e del sistema di raffreddamento.

Accesso centralizzato e semplice ai punti su cui intervenire

Per garantire operazioni di manutenzione e accesso semplici, tutti i punti su cui intervenire dei sistemi elettrico e idraulico si trovano in aree facili da raggiungere.

Intervallo di manutenzione iniziale consolidato

Il ciclo di sostituzione iniziale dell'olio e del filtro è stato aumentato fino a 250 ore per ridurre i costi di manutenzione.

Durata maggiore del filtro aria motore

La serie HL è dotata di un filtro aria grande, di un espulsore di polvere automatico e di un prefiltro turbo a tre fasi (opzionale) per migliorare il ciclo di sostituzione e la durata dei materiali di rifornimento.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MOTORE	
Produttore/modello	CUMMINS / QSB6.7
Tipo	Motore diesel a 4 tempi con turbocompressore e raffreddato ad aria
Potenza lorda	118 kW (158 HP) / 2100 giri/min
Potenza netta	116 kW (156 HP) / 2100 giri/min
Coppia massima	86 kg.m (622 lb.ft) / 1200 giri/min
N. di cilindri	6
Alesaggio x corsa	107 mm (4.21") x 124 mm (4.88")
Cilindrata	6,7 l (409 pollici cubici)
Rapporto di compressione	17,3 : 1
Filtro aria	A secco, elementi doppi a due fasi
Alternatore	24 V - 95 A
Batteria	2 x 12 V; 850 CCA
Motorino di avviamento	24 V - 7,8 kW

TRASMISSIONE	
Tipo di convertitore di coppia	3 elementi, monostadio, monofase
Pneumatici	20.5 R25, L3

* Trasmissione automatica Full PowerShift, tipo di controalbero con funzione Soft Shift in gamma e direzione. Convertitore di coppia appropriato in base al motore e alla trasmissione per capacità operative eccellenti.

Velocità di marcia, km/h (miglia/h)		T/M a 4 marce	
Marcia avanti	Prima	6,9 (4.3)	
	Seconda	12,7 (7.9)	
	Terza	24,9 (15.4)	
	Quarta	40,0 (24.9)	
Retromarcia	Prima	7,3 (4.5)	
	Seconda	13,4 (8.3)	
	Terza	26,1 (16.2)	

ASSALI	
Sistema di trasmissione	Sistema di trasmissione su quattro ruote
Attacco	Assale anteriore rigido e assale posteriore oscillante
Oscillazione assale posteriore	Oscillazione di ± 11° del perno di caricamento centrale
Riduzione mozzo	Riduzione planetaria all'estremità della ruota
Differenziale	Convenzionale
Rapporto di riduzione	21.53

PANORAMICA			
Descrizione	UNITÀ	HL940	HL940 XTD
Peso operativo	kg (lb)	13100 (28,880)	13400 (29,540)
Capacità benna	A colmo	m³ (yd³)	2,3 (3.0)
	A benna rasa	m³ (yd³)	2,0 (2.6)
Forza di penetrazione della benna	kg (lb)	11250 (24,802)	11100 (24,471)
Carico di ribaltamento	Dritto	kg (lb)	10000 (22,046)
	Giro totale	kg (lb)	8600 (18,960)

PNEUMATICI	
Tipo	Pneumatici senza camera progettati per caricatori
Standard	20.5 R25, ★, L3
Optional	20.5-25, 16PR, L3 20.5-25, 20PR, L5 20.5 R25, XHA2 17.5-25, 12PR, L3 20.5-25, 16PR, L2 17.5-25, 12PR, L2 17.5 R25, ★, L3

IMPIANTO IDRAULICO	
Tipo	Impianto idraulico con rilevamento del carico
Pompa	Pompe a pistoni a portata variabile, 149 lpm
Valvola di controllo	2 bobine (benna, braccio) 3 bobine (benna, braccio, ausiliaria)
Pressione dell'impianto	280 kgf/cm²
Circuito di sollevamento	La valvola ha quattro funzioni: sollevamento/arresto/abbassamento/flottante. È possibile regolare il kick-out automatico da orizzontale a completamente sollevato.
Circuito di inclinazione	La valvola ha tre funzioni: inclinazione all'indietro/arresto/scarico. È possibile regolare il posizionamento automatico della benna secondo l'angolo di carico desiderato
Cilindro	Tipo A doppio effetto N. di cilindri – alesaggio x corsa; Sollevamento: 2 - 110 mm (4.3") x 738 mm (29") Inclinazione: 1 - 125 mm (4.9") x 505 mm (19.9")
	HL940 HL940 XTD Inclinazione: 1 - 125 mm (4.9") x 505 mm (19.9")
Tempo del ciclo	Sollevamento: 5,5 sec Scarico: 1,1 sec Abbassamento: 3,0 sec Totale: 9,6 sec

FRENI	
Freni di servizio	Azionati idraulicamente, i freni a disco in bagno d'olio agiscono su tutte e 4 le ruote indipendenti asse per asse. Freno a regolazione automatica e in base alla velocità delle ruote.
Freno di stazionamento	Freno a innesto a molla e rilascio idraulico
Freno di emergenza	Quando la pressione dell'olio dei freni diminuisce, la spia avvisa l'operatore e si innesta automaticamente il freno di stazionamento.

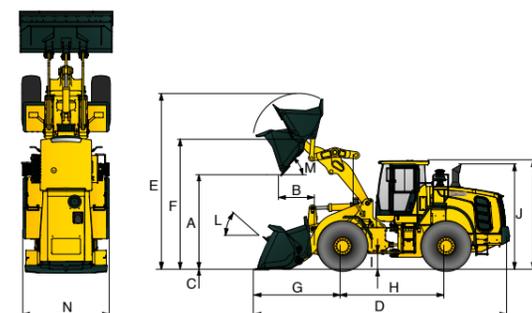
IMPIANTO STERZANTE	
Tipo	Sterzo articolato idrostatico con rilevamento del carico
Pompa	Pompa con cilindrata variabile, 149 lpm
Regolazione della valvola di sfogo	210 kgf/cm²
Cilindro	Doppio effetto 2 - 65 mm (2.5") x 429 mm (16.9")
Angolo di sterzata	40° sia a sinistra sia a destra

Funzionalità: Articolazione telaio sul punto centrale. Piantone dello sterzo inclinabile e telescopico.

CAPACITÀ DI RIFORNIMENTO	
Serbatoio gasolio	220 l (58 USgal)
Serbatoio DEF	18 l (4.8 USgal)
Sistema di raffreddamento	34 l (9 USgal)
Carter	18 l (4.8 USgal)
Trasmissione	43 l (11.4 USgal)
Assale anteriore	24 l (6.3 USgal)
Assale posteriore	24 l (6.3 USgal)
Serbatoio idraulico	90 l (23.8 USgal)
Impianto idraulico (serbatoio incluso)	125 l (33 USgal)

DIMENSIONI

Tutte le dimensioni sono approssimative.



Descrizione	UNITÀ	HL940	HL940 XTD
Tipo di benna		Tagliente imbullonato per uso generico	
A. Distanza di scarico all'altezza massima e con angolo di scarico di 45°	mm (ft-in)	2785 (9' 1.6")	3210 (10' 6.4")
B. Sbraccio	Sollevamento totale	mm (ft-in)	1025 (3' 4.4")
	Altezza 7 piedi	mm (ft-in)	1530 (5' 0.2")
C. Profondità di scavo	mm (in)	90 (3.5")	130 (5.1")
D. Lunghezza totale	a terra	mm (ft-in)	7430 (24' 4.5")
	in fase di trasporto	mm (ft-in)	7360 (24' 1.8")

Descrizione	UNITÀ	HL940	HL940 XTD
E. Altezza totale (completamente sollevata)	mm (ft-in)	5255 (17' 2.9")	5680 (18' 7.6")
F. Altezza massima al perno benna	mm (ft-in)	3820 (12' 6.4")	4240 (13' 10.9")
G. Sporgenza frontale	mm (ft-in)	2480 (8' 1.6")	2890 (9' 5.8")
H. Interasse	mm (ft-in)	2950 (9' 8.1")	2950 (9' 8.1")
I. Distanza da terra	mm (ft-in)	417 (1' 4.4")	417 (1' 4.4")
J. Altezza sopra lo scarico	mm (ft-in)	3170 (10' 4.8")	3170 (10' 4.8")
K. Altezza totale alla cabina	mm (ft-in)	3300 (10' 9.9")	3300 (10' 9.9")
L. Angolo di roll-back	a terra	gradi	42
	in fase di trasporto	gradi	49
M. Angolo di scarico	gradi	48	47
Cerchio distanza minima	mm (ft-in)	11760 (38' 6.9")	11760 (38' 6.9")
	mm (ft-in)	2600 (8' 6.4")	2600 (8' 6.4")
N. Larghezza d'ingombro	con benna	mm (ft-in)	2430 (7' 11.7")
	senza benna	mm (ft-in)	2430 (7' 11.7")

HL940 / DENSITÀ DEI MATERIALI OPERATIVI		Densità materiali	
Materiale sfuso		1.5 ~ 1.7 (2528 ~ 2865)	
Terra/argilla		1.5 ~ 1.7 (2528 ~ 2865)	
Sabbia e ghiaia		1.6 ~ 1.7 (2697 ~ 2865)	
Agglomerato	25~76 mm (da 1" a 3 in) 19 mm (0.75 in) e superiore	1.8 (3034)	

HL940 / DENSITÀ DEI MATERIALI OPERATIVI		Densità materiali [t/m³]																
Braccio di sollevamento	Benna	Tipo	m³ (yd³)	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,1	2,2	2,3	2,4	2,5
				Braccio di sollevamento standard	Usò generico	Tagliente	2.3 (3.0)	2,6 m³ (3.4 yd³)										
Tagliente	2.1 (2.7)	2,4 m³ (3.1 yd³)																
1-Dente imbullonato	2.2 (2.9)	2,5 m³ (3.3 yd³)																
2-Dente imbullonato	2.2 (2.9)	2,5 m³ (3.3 yd³)																
Braccio di sollevamento alto (XTD)	Usò generico	1-Dente imbullonato	2.0 (2.6)	2,5 m³ (3.3 yd³)														
		Tagliente	2.3 (3.0)	2,6 m³ (3.4 yd³)														
		Tagliente	2.1 (2.7)	4,7 m³ (6.1 yd³)														
		1-Dente imbullonato	2.2 (2.9)	2,5 m³ (3.3 yd³)														
				2,1 m³ (2.7 yd³)														
				2,1 m³ (2.7 yd³)														
				2,3 m³ (3.0 yd³)														
				1,9 m³ (2.5 yd³)														

115% 100% 95%

CABINA E INTERNI	STD	OPT
Alternatore, 95 A	●	
Allarmi, sonori e visivi		
Intasamento filtro aria	●	
Errore di trasmissione	●	
Tensione batteria	●	
Pressione olio freni	●	
Pressione olio motore	●	
Freno di stazionamento	●	
Livello carburante	●	
Temperatura olio idraulico	●	
Temperatura refrigerante	●	
Temperatura olio trasmissione	●	
Pressione olio freno di servizio	●	
Livello refrigerante	●	
Acqua nel carburante	●	
Allarme di riserva	●	
Batterie, PT		
850 CCA, 12 V, (2)	●	
Indicatori		
Temperatura liquido di raffreddamento motore	●	
Livello carburante	●	
Tachimetro	●	
Temperatura olio trasmissione	●	
Clacson, elettrico	●	
Spie		
Abbaglianti	●	
Indicatore di direzione	●	
Disinnesto pilota	●	
Monitor LCD		
Orologio e codice di errore	●	
Contatore di funzionamento	●	
Regime motore	●	
Rapporti di velocità trasmissione	●	
Indicatore	●	
Tempi di lavoro e distanza	●	
Temperatura (refrigerante, olio idraulico, olio t/m)	●	
Impianto di illuminazione		
Plafoniera a LED	●	
2 luci di arresto e posteriori	●	
4 indicatori di direzione	●	
Luci dei freni (contrappeso)	●	
2 fari sul telaio anteriore	●	
2 luci di lavoro sul tetto anteriore	●	
4 luci di lavoro sul tettuccio anteriore, 2 luci di lavoro sul tettuccio posteriore		●
4 luci di lavoro (2 xenon) sul tettuccio anteriore, 2 luci di lavoro sul tettuccio posteriore		●
4 luci di lavoro (LED) sul tettuccio anteriore, 2 luci di lavoro (LED) sul tettuccio posteriore		●
2 luci di lavoro sulla griglia	●	
Interruttori		
Emergenza	●	
Accensione	●	
Parcheggio	●	
Interruttore principale batteria	●	
FNR	●	
Test sterzata secondaria	●	
Disinnesto pilota	●	
Interruttori a membrana sul monitor		
Luce principale	●	
Luce di lavoro	●	
Attacco rapido		●
Controllo guida		●
Carico di lavoro	●	
Faro rotante		●
Tergilunotto	●	
Posizione automatica	●	
Cabina (insonorizzata e pressurizzata) con		
Accendisigari e portacenere	●	
Appendiabiti	●	
Controllo automatico della climatizzazione		
Climatizzatore e riscaldatore	●	
Sbrinatori	●	
Tergi/lavacrystallo intermittente, anteriore e posteriore	●	

CABINA E INTERNI	STD	OPT
Sedile		
Cintura di sicurezza da 2" retraibile e regolabile	●	
Cintura di sicurezza da 2" statica e sospensione meccanica regolabile (riscaldata)		●
Cintura di sicurezza da 3" statica e sospensione meccanica regolabile		●
Cintura di sicurezza da 2" retraibile e sospensione pneumatica regolabile (riscaldata)		●
Cintura di sicurezza da 3" retraibile e sospensione pneumatica regolabile (riscaldata)		●
Vano portaoggetti		
Cassetta della console	●	
Portatazza e portallattina	●	
Specchietti retrovisori (1 interno)	●	
Specchietti retrovisori (2 esterni)	●	
Specchietti retrovisori (2 esterni, riscaldati)	●	●
Piantone dello sterzo inclinabile e telescopico	●	
Sterzo con manopola	●	
Parasole arrotolabile (finestrino anteriore)	●	
Parasole arrotolabile (finestrino posteriore)		●
Vetri di sicurezza colorati	●	
Cabina con uno sportello	●	
Tasca per riviste	●	
Pedali		
Un pedale dell'acceleratore	●	
Un pedale del freno	●	
Pedale del freno doppio		●
Radio/lettore USB	●	
Tappetino di gomma	●	
Poggiapolso	●	
Convertitore CC da 24 a 12 volt (20 A)		●
MOTORE		
Anticongelante	●	
Motore, Cummins QSB6.7		
Tier 4 Final / Stage 4	●	
Vano motore, chiudibile	●	
Pompa di adescamento carburante motore	●	
Protezione ventola	●	
Separatore acqua/carburante (ritorno)	●	
Modulo emissioni pulite		
DOC e SCR	●	
Protezione pioggia, rifornimento aria motore	●	
Prefiltro aria a 3 stadi		●
Radiatore	●	
Riscaldatore del carburante	●	
Indicatore visivo livello refrigerante	●	
Astina di livello olio motore	●	
Filtro aria con espulsione automatica della polvere	●	
TRENO TRASMISSIONE		
Freni: di servizio, a disco in bagno d'olio	●	
Freno di stazionamento	●	
Convertitore di coppia	●	
Trasmissione F4/R3, comandata da computer, include funzioni elettroniche Soft Shift, Auto Shift e Kick-Down	●	
Livello visivo olio trasmissione	●	
Differenziale a slittamento limitato (anteriore, posteriore)		●
Radiatore olio trasmissione	●	
Pneumatici		
20.5 R25, ★, L3	●	
20.5-25, 16PR, L3		●
20.5-25, 20PR, L5		●
20.5 R25, XHA2		●
17.5-25, 12PR, L3		●
20.5-25, 16PR, L2		●
17.5-25, 12PR, L2		●
17.5 R25, ★, L3		●
Limitatore di velocità (20-40 km/h)		●

IMPIANTO IDRAULICO	STD	OPT
Estensione braccio, automatica	●	
Posizionatore benna, automatico	●	
Prese di pressione diagnostiche	●	
Radiatore olio idraulico	●	
Controllo idraulico, 2 bobine		●
Controllo idraulico, 3 bobine	●	
Controllo con joystick		●
Comando con leva, asse singolo		●
Sistema di controllo guida		●
Sistema di sterzata secondaria	●	
Tubazione aggiuntiva, per funzionamento ausiliario		●
Tubazione attacco rapido		●
ALTRO		
Barra di bloccaggio articolata	●	
Contrappeso	●	
Contrappeso opzionale		●
Chiusure porta e cabina, chiave unica	●	
Porte, accesso manutenzione (chiusura)	●	
Barra di traino con perno	●	
In posizione ergonomica e antiscivolo, sinistra e destra	●	
Corrimano	●	
Scale	●	
Piattaforme	●	
Gradini	●	
Parafanghi (anteriori/posteriori)	●	
Indicatore visivo livello olio idraulico	●	
Ganci di sollevamento e firmacarico	●	
Leverismi caricatore, sigillati	●	
Design con ferro a Z	●	
Braccio principale lungo		●
Blocco cappucci di protezione contro atti vandalici	●	
Kit attrezzi		●
Tagliente, tipo imbullonato		●
Dente, 1 pezzo, imbullonato		●
Dente, 2 pezzi, imbullonati		●
Forche pallet		●
Protezioni		
Carter		●
Trasmissione		●
Parafanghi		●
Cuneo per ruote		●
Targa e luce		●
Hi MATE (Remote Management System)		●
Videocamera posteriore	●	
SICUREZZA		
Luce faro, lampeggiante		●
Estintore		●
Tuta completa operatore		●

STD = Standard
OPZ = Opzionale

* Le attrezzature standard e opzionali possono variare. Per ulteriori informazioni, rivolgersi al concessionario Hyundai. La macchina può variare in base alle norme internazionali.

* Le foto possono contenere accessori e attrezzature opzionali non disponibili per tutte le regioni.

* I materiali e le specifiche sono soggetti a modifica senza preavviso.

* Tutte le misure del sistema britannico sono arrotondate alle libbre o ai pollici più vicini.

* L'impianto di aria condizionata su questa macchina contiene il gas fluorurato ad effetto serra HFC-134a (Global Warming Potential = 1430). L'impianto contiene 0,75 kg di refrigerante con un CO₂ equivalente di 1,0725 tonnellate.